COMUNICADO DE PRENSA

Las nuevas bombas de agua conmutables adaptativas de Saleri Aftermarket llevan la tecnología del equipo original al mercado de la posventa

Sesto Fiorentino (Florencia), 10 de noviembre 2026 – Saleri Aftermarket presenta al sector de recambios sus nuevas bombas de agua conmutables adaptativas, que incorporan la **tecnología patentada por Saleri**. La nueva familia de productos, presentada oficialmente durante la feria Automechanika Frankfurt 2026, cubre **más de 15 millones de vehículos**.

A diferencia de los sistemas que funcionan únicamente con las funciones de encendido y apagado, las nuevas bombas de agua adaptativas conmutables incorporan una **tecnología inteligente que utiliza un caudal variable** para permitir el ajuste continuo del flujo de refrigerante, en función de las necesidades térmicas reales del motor. En el núcleo de esta tecnología se encuentra un **anillo metálico de accionamiento axial**, impulsado por un innovador sistema de actuación desarrollado y patentado por el Grupo Saleri.

En combinación con la geometría interna optimizada de la bomba, esta solución evita que el mecanismo de accionamiento se bloquee y lo mantiene aislado de los contaminantes que puedan estar presentes en el líquido refrigerante, lo que contribuye a mantener un funcionamiento constante durante toda la vida útil del producto.

La nueva gama de productos se ha desarrollado para ofrecer una calidad equivalente a la del equipo original. Entre sus características destacan la **polea con recubrimiento de zinc-níquel,** para protegerla contra la corrosión y garantiza un **rendimiento constante de la correa**, y el **sello mecánico de segunda generación (Lip Seal)**. Además, ofrece un caudal y una altura de elevación equivalentes a los del equipo original.

Para validar el rendimiento de las nuevas bombas de agua conmutables adaptativas, Saleri Aftermarket realizó una **serie de pruebas comparativas**. Los resultados mostraron un **calentamiento más rápido del motor, una mayor estabilidad térmica** en condiciones de funcionamiento exigentes, una **reducción de los picos de temperatura** y una **mejora de la eficiencia de**

refrigeración, en comparación con los productos de las pruebas comparativas.

La nueva familia está formada por seis referencias de bombas de agua. Se comercializan como bomba individual y también dentro de cuatro **kits de distribución con bomba de agua**, de modo que ofrecen **una solución de reparación completa**.

Aprovechando la experiencia de Saleri Aftermarket en el sector del equipo original, las nuevas bombas de agua conmutables adaptativas combinan la tecnología patentada de caudal variable con una gran estabilidad térmica, lo que permite llevar los conocimientos técnicos de ingeniería del equipo original al mercado de la posventa independiente.
Para obtener más información sobre toda la gama de bombas de agua adaptativas conmutables, consulte el siguiente enlace:
https://news.silpremiumwaterpumps.com/adaptiveswitchablewaterpump

Sobre Saleri Aftermarket:

Saleri Aftermarket S.p.A. es una empresa comercial italiana dedicada al mercado de la posventa independiente, que forma parte del Grupo Saleri, proveedor OEM de sistemas de gestión térmica. Fundada en 2021, Saleri Aftermarket S.p.A. se centra en las necesidades específicas de los clientes del mercado de la posventa a través de una plataforma logística de 8.000 m² en Sesto Fiorentino, Italia y una oferta de más de 8.000 referencias bajo las marcas SIL y Ruville, que se utilizan en millones de vehículos en todo el mundo.

Imágenes:
Bombas de agua conmutables adaptativas
Campaña de SIL sobre las bombas de agua conmutables adaptativas

Información de contacto:
Annalisa Reboldi
Group Communications and Branding Manager
press@saleriaftermarket.com

bmb-consult
Saleri Aftermarket PR Agency
Corinna Schmitz
c.schmitz@bmb-consult.com